

ORGANIZACIÓN

LUGAR

A acordar con la empresa
[Presencial u Online (Microsoft Teams)]

FECHA

A acordar con la empresa

DURACIÓN

1 jornada (7 horas)

PARTICIPANTES

Máx. 10 (Consultar para más personas)

DOCUMENTACIÓN

Dossier con diapositivas del curso
(en formato PDF)

CERTIFICACIÓN

Al final del curso se le entregará a cada
asistente un Certificado de Asistencia

TEMARIO

1. Objetivo del Curso
2. Sistema Internacional de Unidades
3. El porqué de las Calibraciones
4. Concepto de Calibración y Verificación
5. Qué es la Trazabilidad Metrológica
6. Qué es un Patrón. Periodos de Calibración
7. Error, Corrección, Exactitud y Precisión
8. Cálculos de Incertidumbre. Ejemplo de Aplicación
9. Establecimiento de Tolerancias
10. Especificaciones de los equipos, Análisis e Interpretación
11. Criterios de Aceptación/Rechazo de los Equipos
12. Evaluación de Resultados de Calibración
13. Ejemplos Prácticos Aplicados a las Necesidades del Cliente
14. Análisis de los Certificados y Procesos de la Empresa
15. Resolución de Dudas y Problemas

OBJETIVO

La actividad formativa recogida en la presente oferta tiene por objeto que los participantes al curso adquieran conocimientos generales y específicos sobre **Metrología y Calibración** así como su aplicación.

DIRIGIDO A

- **Personal con responsabilidad en la Gestión de la Calidad** (Responsable de Calidad, Adjuntos de Calidad, Técnicos de Calidad, etc.).
- **Personal con responsabilidad en Actividades Técnicas** (Responsables de producción, Responsables de mantenimiento, Técnicos de producción y mantenimiento, etc.).

RESULTADOS ESPERADOS

- **Personal de la empresa con conocimiento y capacidad para la gestión de los equipos de medida.**
- **Conocimiento de requisitos exigidos** a Certificados de calibración en Laboratorios Acreditados, Trazabilidad. Resultados e incertidumbres de medida.
- **Establecer plazos de calibración adecuados, tolerancias y criterios de aceptación y rechazo de equipos específicos**, etc.
- **Defender en auditorías de certificación los criterios implantados** en la empresa para el control y seguimiento de los equipos de medida.